

# HASSAN ŠPRIC

Kotvicí podhoz vhodný jako spojovací můstek při aplikaci sanačního systému **HASSAN**. Zaručuje dokonalé spojení mezi hladkým podkladem (kamenné zdivo apod.) a sanační odvlhčovací omítkou **HASSAN JÁDRO**.

## 1. Charakteristika výrobku

Jednosložková suchá maltová směs s vysokou přilnavostí k podkladu, zvýšenou pórovitostí a dobrou propustností pro vodní páry. Sanační kotvicí podhoz je složen z portlandského cementu, kameniva s max. zrnem do 4 mm s optimalizovanou křivkou zrnitosti a speciálních přísad, které zajišťují zvýšenou lepivost a intenzivní provzdušnění směsi.

- odpovídá požadavkům WTA 2-2-91
- rozmíchává se pouze s vodou
- aplikuje se ručně nebo suchým nástřikem
- má výbornou přídržnost k podkladu
- je trvale odolný vůči vodě
- má vysokou porozitu a nízký difúzní odpor vůči vodní páře
- je vnitřně hydrofobizovaná
- má dobrou zpracovatelnost

## 2. Použití

**HASSAN ŠPRIC** se používá v rámci sanačního systému **HASSAN** jako účinný adhezni můstek, zajišťující přikotvení jádrové sanační omítky **HASSAN JÁDRO** k podkladům se zvýšenou hutností (např. kamenné zdivo, smíšené zdivo, beton apod.).

## 3. Fyzikální a mechanické parametry

barva	nestandardní šedá
sytná hmotnost (kg/m <sup>3</sup> )	1350 ± 50
zrnitost směsi (mm)	0 - 4
spotřeba záměsové vody na 25 kg vážící pytel (l)	4 - 5
spotřeba suché směsi na 1 m <sup>2</sup> při pokrytí 50 % a tl. 3 mm (kg)	2,4
obsah vzduchových pórů (%)	min. 30
kapilární nasákavost (mm)	< 5
soudržnost s podkladem (MPa)	> 1,5

## 4. Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje akreditovaná zkušební laboratoř č. 1069 při AB Praha, a.s. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204. Výrobek je schválen rozhodnutím hlavního hygienika ČR.

## 5. Pokyny pro zpracování

**Podklad:** Sanovaný cihelný, kamenný, smíšený či betonový podklad musí být dokonale zbaven staré omítky, veškerých nečistot a prachu. Starou omítku je nezbytné odstranit až cca 100 cm nad hranici vztlínající vlhkosti. Vodorovné i svislé spáry zdiva je třeba mechanicky proškrábnout do hloubky cca 20 mm. Poškozené zdicí prvky je třeba nahradit nebo zdivo reprofilovat sanační opravnou hmotou **VODOTĚS**. Před aplikací podhazu je třeba povrch zdiva očistit stlačeným vzduchem nebo ocelovým kartáčem. V rámci přípravy podkladu je účelné provést kvantitativní zjištění vlhkosti zdiva i obsahu solí (sírany, dusičnany, chloridy) ve zdicí maltě i zdicích prvcích. Na základě znalosti těchto údajů lze pak navrhnout optimální tloušťku sanačního omítkového systému.

**Příprava malty:** K přípravě malty se použije běžná pitná voda. V menším množství může být podhoz míchán vrtulovým míchadlem poháněným elektrickou vrtačkou, ve větším množství pak míchačkou s nuceným oběhem, případně míchačkou samospádovou. Při přípravě směsi z 1 pytle (25 kg) se nejprve 3 litry vody do mísícího bubnu, poté se přidá suchá maltová směs a míchá se minimálně 10, maximálně 15 minut. Nakonec se doplní cca 1 až 2 litry vody tak, aby konzistence směsi byla vhodná pro prostřík. Přidávání pojiva ani jiných složek k hotové maltové směsi není přípustné.

**Doba zpracovatelnosti** výrobků je při 20 °C 60 minut.

**Teplota podkladu** ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5 °C a vyšší než + 30 °C.

**Nanášení malty:** Z 1 pytle **HASSAN ŠPRICu** se připraví cca 15 l maltové směsi. Nanášení se provádí ručně nebo strojní omítačkou. **HASSAN ŠPRIC** musí být nanesen v tenké vrstvě v tloušťce max. 5 mm, a to buď tzv. křížově nebo terčovitě. Optimálně by měl být **HASSAN ŠPRIC** nanesen na cca **50 %** sanovaného povrchu. **V žádném případě nesmí být HASSAN ŠPRIC nanesen celoplošně!** **HASSAN ŠPRIC** se nijak dále neupravuje. **HASSAN ŠPRIC** je třeba pokud možno chránit před přímým slunečním osvětlením, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody.

## 6. Vydatnost

Spotřeba suché směsi na 1 m<sup>2</sup> při pokrytí 50 % a tl. 3 mm (kg) činí zhruba 2,4 kg.

## 7. Balení a skladování

Výrobek je balen do třívrstvých papírových pytlů s vnitřním PE nástřikem po 25 kg. **HASSAN ŠPRIC** musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti činí v neporušených původních obalech 6 měsíců.

## 8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchým sanačním kotvicím podhazem **HASSAN ŠPRIC** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek neobsahuje žádné škodlivé přísady. Výrobek obsahuje alkalické složky a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutné dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými, popř. vápennými maltami.

Pro výrobek platí TL HAŠP 01 01 /HAS. Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a dostupných informací v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.