

HASSAN ŠTUK

Sanačný štuk pre finalizáciu sanačnej jadrovej omietky **HASSAN JADRO**

1. Charakteristika výrobku

Jednozložková suchá maltová zmes na báze anorganických spojív, klasických aj ľahčených plnív a špeciálnych prísad zaisťujúcich zvýšenú pórovitosť a hydrofóbnosť výslednej vrstvy.

- zodpovedá predpisu WTA 2-2-91
- má nízky difúzny odpor, tj. vysokú priepustnosť pre vodné pary
- poskytuje hutný podklad pre nanášanie vhodných náterov
- finalizuje sa zhodne ako klasický štuk

2. Použitie

HASSAN ŠTUK je jednozložková suchá maltová zmes s vysokou pórovitosťou a hydrofóbnosťou. Používa sa ako posledná finálna vrstva sanačného systému **HASSAN**. Plní úlohu klasického štku. Nanáša sa ručne v hrúbke max. do 2 mm.

3. Fyzikálne a mechanické parametre

farba	biela
zrornosť (mm)	0 - 0,7
spotreba vody v l na 1 vrece (25 kg)	11 - 13
spotreba suchej zmesi na 1m ² pri hr. vrstvy 2 mm (kg)	2
pórovitosť (%)	> 45
kapilárna nasiakavosť (mm)	< 5

4. Skúšobné atesty

Výrobok je certifikovaný podľa zákona č. 90/1998 Z.z. . Priebežnú nezávislú kontrolu zabezpečuje akreditované skúšobné laboratórium.

5. Pokyny na spracovanie

Podklad: Podkladom na nanášanie štukovej sanačnej malty **HASSAN ŠTUK** je dobre vyzretá jadrová omietka **HASSAN JADRO**, ktorá musí byť pred aplikáciou sanačného štku zbavená eventuálnych nečistôt aj prípadných drobných nerovností. Povrch podkladnej jadrovej omietky by mal byť drsný „otvorený“ tak, aby došlo k dobrému mechanickému zakotveniu finálnej vrstvy. Preto je neprípustné, aby podkladná jadrová omietka bola zatáčaná hladítkom z hutných materiálov (ocel, novodur) alebo filcovaná. Povrch doporučujeme prípadne zdrsníť roštovou škrabkou alebo oceľovou kefou. Extrémne vysušené podkladné jadrové omietky doporučujeme v dostatočnom predstihu pred aplikáciou štukovej vrstvy zľahka zvlhčiť.

Príprava malty: Suchá maltová zmes sa mieša len s doporučeným množstvom pitnej vody, prípadne vody zodpovedajúcej STN 73 2028. Dávka vody sa prípadne upraví tak, aby konzistencia bola vhodná pre ručné naťahovanie štku na podklad. Menšie množstvo malty miešajte vrtuľovým nástavcom poháňaným vhodnou elektrickou vŕtačkou, väčšie množstvo potom v miešačke s núteným obehom, prípadne v miešačke samospádovej. Intenzita miešania je treba prispôsobiť jeho dĺžku, ktorá v prípade samospádovej miešačky je 5 až 10 minút.

Doba spracovateľnosti výrobku je pri 20° C 60 - 90 minút.

Teplota podkladu ani okolitej atmosféry nesmie byť nižšia ako + 5° C a vyššia ako + 30° C.

Nanášanie malty: HASSAN ŠTUK vykonávajúte klasickým ručným „naťahovaním“. Štukovú vrstvu nanášajte zásadne ako jednovrstvovú, pričom hrúbka vrstvy nesmie prekročiť 2 mm. Pri hrubších vrstvách vzniká riziko vzniku zmršťovacích trhlin.

Finalizáciu povrchu vykonávajúte po „zavädnutí“ štku filcovým alebo molitanovým hladítkom.

Ošetrovanie povrchu: Finalizovaný povrch je treba pokiaľ je to možné chrániť pred priamym slnečným žiarením, pôsobením vetra a ďalších faktorov urýchľujúcich nežiadúce odparovanie zámesovej vody. Nanášanie povrchových náterových vrstiev vykonávajúte v závislosti od teploty a relatívnej vlhkosti okolitého vzduchu najskôr za 14, optimálne za 28 dní.

Upozornenie: V menej exponovaných priestoroch doporučujeme povrch vyzretého sanačného štku HASSAN ŠTUK opatriť náterom vápenným mliekom. Výslovne sa nedoporučuje na malbu používať maliarske nátery s organickými prísadami (napr. glej), ktoré zvyšujú riziko vzniku plesní pri intenzívnej difúzii vodnej pary omietkovým systémom. Prípadné interiérové aj exteriérové nátery musia mať malý difúzny odpor. Preto doporučujeme použitie silikátových, prípadne silikónových farieb. Exteriérové nátery, ktoré nie sú hydrofóbne, opatrite v oblasti cca 100 cm nad terénom hydrofóbnym nástrekom.

6. Výdatnosť

spotreba suchej zmesi na 1m² pri hrl. vrstvy 2 mm je cca 2 kg.

7. Balenie a skladovanie

Výrobok je balený do trojvrstvových papierových vriec s vnútorným PE nástrekom po 25 kg. Výrobok pri doprave a skladovaní účinne chráňte pred vlhkosťou. Doba skladovateľnosti je v neporušených pôvodných obaloch 6 mesiacov.

8. Ochrana zdravia pri práci

Práca so suchou maltou **HASSAN ŠTUK** nevyžaduje žiadne mimoriadne hygienické opatrenia. Výrobok obsahuje alkalické zložky, a preto je nutné zabrániť hlavne kontaminácii očí a slizníc. Pri práci preto dodržujte BOZ platné pre práce s cementovými, popr. Vápennými maltami. Pri ukončení alebo prerušení práce zasiahnutú pokožku okamžite umyte vodou a mydlom a potom ju ošetríte vhodným regeneračným krémom **NAMAŽSE**.

Pre výrobok platí TL HAŠT 01 01 /HAS. Údaje vytlačené v tomto technickom liste vychádzajú zo znalostí a dostupných informácií v dobe vydania. Tento technický list stráca platnosť vydaním nového aktualizovaného technického listu. V prípade potreby a akýchkoľvek pochybností či nejasností kontaktujte výrobcu.