

# HASSAN ŠTUK

Sanační štuk pro finalizaci sanační jádrové omítky **HASSAN JÁDRO**

## 1. Charakteristika výrobku

Jednosložková suchá maltová směs na bázi anorganických pojiv, klasických i lehčených plniv a speciálních přísad zajišťujících zvýšenou pórovitost a hydrofobnost výsledné vrstvy.

- odpovídá předpisu WTA 2-2-91
- má nízký difúzní odpor, tj. vysokou propustnost pro vodní páry
- poskytuje hutný podklad pro nanášení vhodných nátěrů
- finalizuje se shodně jako klasický štuk

## 2. Použití

**HASSAN ŠTUK** je jednosložková suchá maltová směs s vysokou pórovitostí a hydrofobností. Používá se jako poslední finální vrstva sanačního systému **HASSAN**. Plní úlohu klasického štku. Nanáší se ručně v tloušťce max. do 2 mm.

## 3. Fyzikální a mechanické parametry

barva	bílá
zrnitost (mm)	0 - 0,7
spotřeba vody v l na 1 pytel (25 kg)	11 - 13
spotřeba suché směsi na 1m <sup>2</sup> při tl. vrstvy 2 mm (kg)	2
porozita (%)	> 45
kapilární nasákavost (mm)	< 5

## 4. Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu zajišťuje akreditovaná zkušební laboratoř č. 1069 při AB Praha, a.s. Dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204. Výrobek je schválen rozhodnutím hlavního hygienika ČR.

## 5. Pokyny pro zpracování

**Podklad:** Podkladem pro nanášení štukové sanační malty **HASSAN ŠTUK** je dobře vyztáhlá jádrová omítká **HASSAN JÁDRO**, která musí být před aplikací sanačního štku zbavena eventuálních nečistot i případných drobných nerovností. Povrch podkladní jádrové omítky by měl být drsný „otevřený“ tak, aby došlo k dobrému mechanickému zakotvení finální vrstvy. Proto je nepřijatelné, aby podkladní jádrová omítká byla zatáčena hladítky z hutných materiálů (ocel, novodur) nebo filcována. Povrch se doporučuje případně zdrsnit roštovou škrabkou nebo ocelovým kartáčem. Extrémně vyschlé podkladní jádrové omítky se doporučuje v dostatečném předstihu před aplikací štukové vrstvy lehce zvlhčit.

**Příprava malty:** Suchá maltová směs se smíchá pouze s doporučeným množstvím pitné vody, případně vody odpovídající ČSN 73 2028. Dávka vody se případně upraví tak, aby konzistence byla vhodná pro ruční natahování štku na podklad. Menší množství malty lze míchat vrtulovým nástavcem poháněným vhodnou elektrickou vrtačkou, větší množství pak v míchačce s nuceným oběhem, případně v míchačce samospádové. Intenzitě míchání je třeba přizpůsobit jeho délku, která v případě samospádové míchačky je 5 až 10 minut.

**Doba zpracovatelnosti** výrobku je při 20° C 60 - 90 minut.

**Teplota podkladu** ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5° C a vyšší než + 30° C.

**Nanášení malty:** **HASSAN ŠTUK** se provádí klasickým ručním „natahováním“. Štuková vrstva se nanáší zásadně jako jednovrstvá, přičemž tloušťka vrstvy nesmí překročit 2 mm. Při tlustších vrstvách vzniká riziko vzniku smršťovacích trhlin.

**Finalizace povrchu** se provádí po „zavadnutí“ štku filcovým nebo molitanovým hladítkem.

**Ošetření povrchu:** Finalizovaný povrch je třeba pokud možno chránit před přímým slunečním osvětlením, působením větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Nanášení povrchových nátěrových vrstev lze provádět v závislosti na teplotě a relativní vlhkosti okolního vzduchu nejdříve za 14, optimálně za 28 dnů.

**Upozornění:** V méně exponovaných prostorách se doporučuje povrch vyzrálého sanačního štku **HASSAN ŠTUK** opatřit nátěrem vápenným mlékem. Výslovně se nedoporučuje pro malbu používat malířské nátěry s organickými přísadami (klíh, kasein), které zvyšují riziko vzniku plísní při intenzivnější difúzi vodní páry omítkovým systémem. Případné interiérové i exteriérové nátěry musí mít malý difúzní odpor. Proto se doporučuje použití silikátových, případně silikonových barev. Exteriérové nátěry, které nejsou hydrofobní, by měly být opatřeny v oblasti cca 100 cm nad terénem hydrofobním nástřikem.

## 6. Vydatnost

spotřeba suché směsi na 1m<sup>2</sup> při tl. vrstvy 2 mm je zhruba 2 kg.

## 7. Balení a skladování

Výrobek je balen do trojvrstvých papírových pytlů s vnitřním PE nástřikem po 25 kg. Musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti činí v neporušených původních obalech 6 měsíců.

## 8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou maltou **HASSAN ŠTUK** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými, popř. vápennými maltami.

Pro výrobek platí TL HAŠT 01 01 /HAS. Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a dostupných informací v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.