

SPÁDOVÁ KONSTRUKČNÍ DESKA

SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY jsou ideálním řešením pro vyrovnání, vyspádování a zateplení konstrukcí balkónů a lodžii.

1. Charakteristika výrobku

SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY jsou zhotoveny z extrudovaného polystyrenu, který je z obou stran potažený skelnou tkaninou a cementovou stěrkou. Díky této konstrukci mají jedinečné tepelné i zvukové izolační vlastnosti při nízké hmotnosti a snadné zpracovatelnosti.

- výborné tepelněizolační vlastnost, nízká hmotnost
- dokonalá přilnavost povrchové úpravy již z výroby
- spád desek je 2 % (2 cm/m)
- díky povrchové úpravě lze přímo lepit dlažby a obklady
- minimální výška skladby – připočítá se pouze cca 15 mm (hydroizolace + dlažba)
- nenasákavé, vhodné pro vnitřní i venkovní aplikace
- rychlý postup prací, protože odpadají tzv. mokré procesy

2. Použití

SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY jsou díky svým výjimečným vlastnostem přímo předurčeny především pro vyrovnání a zároveň vyspádování konstrukcí balkónů a lodžii. Na rozdíl od betonáže spádové vrstvy zde odpadají tzv. mokré procesy, a je tedy možné již druhý den po jejich montáži pokračovat s hydroizolací apod. Nespornou výhodou je také současné provedení tepelné izolace, při kterém již nedochází k žádnému navýšení výšky celkové skladby.

Pro rekonstrukce starších objektů je důležitá i velmi nízká hmotnost **SPÁDOVÝCH KONSTRUKČNÍCH DESEK**, protože nedochází k nadměrnému zatěžování balkónových konstrukcí.

3. Fyzikální a mechanické parametry

barva	nestandardní šedá
objemová hmotnost	25,9 kg m ⁻³
součinitel tepelné vodivosti	0,0351 W/m ⁻¹ K ⁻¹
nasákavost	0,5 % objemově
mez pevnosti v ohybu	0,15 N/mm
pevnost v tlaku při 10% lineární deformaci	0,44 MPa
stupeň hořlavosti	B1 (těžko hořlavá)
pevnost v tlaku	min. 300 kPa

teplotní odolnost	-45 °C až +75 °C
-------------------	------------------

4. Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolu a dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204.

5. Pokyny pro zpracování

Podklad musí být očištěn od nečistot a nesoudržných částí. Pro penetraci je vhodné použít **STAVLEP** ředěný s vodou v poměru 1:5. **SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY** se snadno dělí a formátují pilkou, event. přímočarou pilkou, nebo se dají řezat odlamovacími noži. Pro lepení desek se použije flexibilní lepidlo **DLAŽBULEP**. Po celoplošném zarmování pomocí skelné tkaniny (včetně čela balkónu) doporučujeme použít jako hydroizolaci **TĚSNÍCÍ FÓLII PROFI + TĚSNÍCÍ SYSTÉM HASOFT**.

6. Balení a skladování

Desky musí být skladovány v teplotním rozmezí -45 °C až +75 °C. Doba jejich skladování je neomezená.

SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY se vyrábí v šířce 600 mm s délkou max. 2600 mm. Síla desky je na okraji vždy 20 mm a předepsaný spád je 2 % (2 cm/m) až do max. délky 2600 mm, např.: deska o velikosti 600×1000 mm má na okraji sílu 20 mm a na konci 40 mm, deska o velikosti 600×2000 mm má na okraji sílu 20 mm a na konci 60 mm apod.

SPÁDOVÉ KONSTRUKČNÍ DESKY jsou dodávány vždy v počtu a rozměru, který je specifikován zákazníkem na základě jeho konkrétní objednávky.

7. Ochrana zdraví při práci

Práce s výše uvedeným materiálem nepřináší žádná zdravotní rizika. Výrobek není chemicky nebezpečným přípravkem ve smyslu zákona č. 157/1998 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

Pro výrobek platí TL SKD/HAS. Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a informací dostupných výrobcí v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.