

# SPRAVBETON

*Sanační malta pro opravy železobetonových konstrukcí.*

## 1. Charakteristika výrobku

Jednosložková plastifikovaná suchá maltová směs s obsahem redispergovatelných polymerů a rozptýlenou PPR mikroarmaturou.

- rozmíchává se pouze s vodou
- dobře se rozprostírá, obsahuje ztekucovací přísady
- má výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- je trvale odolná vůči vodě, je mrazuvzdorná
- má dobré mechanické vlastnosti
- aplikuje se pokládkou
- je objemově kompenzována (po vytvrdnutí se nesmrští)
- pro vrstvy už od 5 mm

## 2. Použití

**SPRAVBETON** je jednosložková suchá maltová směs určená zejména pro opravy poškozených betonových a železobetonových horizontálních povrchů a podlah. Na maltu **SPRAVBETON** může být nanášen přímo vhodný typ sekundární ochrany v závislosti na expozici opravené konstrukce.

## 3. Fyzikální a mechanické parametry

zrnitost		jemná (f)	střední (r)*	hrubá (c)*
barva		nestandardní šedá		
sypná hmotnost (kg/m <sup>3</sup> )		1 560 ± 40		
objemová hmotnost čerstvé malty (kg/m <sup>3</sup> )		2 230 ± 50		
pevnost v tahu za ohybu (MPa)	7 dnů	min. 4,0	min. 4,5	min.4,8
	28 dnů	min. 7,5	min. 8,0	min.9,0
pevnost v tlaku (MPa)	7 dnů	min. 20	min. 23	min. 25
	28 dnů	min. 38	min. 44	min. 48
dynamický E-modul (GPa)		max.30	max.32	max.35
koeficient teplotní roztažnosti (K <sup>-1</sup> )		11,5 ± 0,4 . 10 <sup>-6</sup>		
mrazuvzdornost		min. T100		
přídržnost k podkladu (MPa)		min. 2,0		
vodotěsnost		V12		

## 4. Zkušební atesty

Výrobek je certifikován podle zákona č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Průběžnou nezávislou kontrolou a dozor nad systémem jakosti provádí autorizovaná osoba č. 204.

## 5. Pokyny pro zpracování

**Podklad:** Z povrchu opravovaného podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětralý či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to opakovaně alespoň min. 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem. Pro zajištění dobré přilnavosti u velmi savých nebo nedostatečně soudržných podkladů je vhodné použít pro zpevnění a penetraci přípravek **STAVLEP**.

**Příprava sanační malty:** Malta se k použití připravuje pouze smísením s vodou nejlépe pomocí pomaloběžného míchadla. Doporučený mísíci poměr udává následující tabulka. Po dokonalém promíchání necháme maltu 10 minut odstát a potom ještě jednou krátce promícháme.

označení /druh malty	max. zrna plniva	doporučený mísíci poměr		tloušťka nanášené vrstvy v jednom pracovním záběru	
		suchá sl. (kg)	voda (litry)	min. (mm)	max. (mm)
<b>SPRAVBETON f</b> jemná	1 mm	25	3,40 ÷ 3,55	5	12
<b>SPRAVBETON r</b> střední*	4 mm	25	3,35 ÷ 3,50	10	20
<b>SPRAVBETON c</b> hrubá*	8 mm	25	3,25 ÷ 3,35	15	30

\* střední a hrubou zrnitost vyrábíme pouze na zakázku v 25 kg. balení v min. množství 1t.

Za účelem dosažení optimální zpracovatelnosti lze doporučenou dávku vody upravit, přičemž přídavek vody překračující 10 % doporučeného množství výrazně zvyšuje riziko vzniku trhlin, a současně může vést k poklesu mechanických vlastností.

**Doba zpracovatelnosti** výrobku je při 20°C 50 - 60 minut.

**Teplota podkladu** ani okolní atmosféry nesmí být nižší než + 5°C a vyšší než + 30°C.

**Nanášení malty: SPRAVBETON** je možné provádět strojně či ruční pokládkou. Malta se nanáší po vrstvách, které by neměly v jednom pracovním záběru přesáhnout max. tloušťky udané v tabulce.

**Finalizace povrchu** se provádí vybrační lištou v kombinaci se strojním nebo ručním hlazením. Je nepřijatelné při finalizaci do povrchových vrstev vnášet dodatečně vodu.

**Ošetření povrchu:** Opravené povrchy je nezbytné **okamžitě** po dokončení začít ošetřovat. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvětlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody. Jakmile to tuhnutí směsi dovolí, je nejvýhodnější zakrytí ploch trvale vlhčenou geotextilií.

## 6. Vydatnost

Vydatnost (měrná spotřeba) suché malty činí 1,8 ÷ 1,9 kg/m<sup>2</sup> a 1 mm tloušťky nanášené vrstvy.

## 7. Balení a skladování

Výrobek je balen do papírových pytlů s PE nástřikem po 25 kg, nebo do PE pytlů po 5 kg. **SPRAVBETON** musí být při dopravě a skladování účinně chráněn před vlhkostí. Doba skladovatelnosti v neporušených papírových obalech činí 12 měsíců, v PE pytlích 24 měsíců. Balení 5 kg pouze v jemné zrnitosti.

## 8. Ochrana zdraví při práci

Práce se suchou sanační maltou **SPRAVBETON** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.

Pro výrobek platí TL SB1/HAS. Údaje otištěné v tomto technickém listu vycházejí ze znalostí a dostupných informací v době vydání. Tento technický list pozbývá platnosti vydáním nového aktualizovaného technického listu. V případě potřeby a jakýchkoli pochybností či nejasností kontaktujte výrobce.