

# TEKUTÁ DLAŽBA + FAREBNÝ VSYP

Alternatíva ako vytvoriť záťažovú a vysoko estetickú nášlapnú vrstvu v rôznych farebných modifikáciách. V kombinácii so širokou farebnou škálou ohnivo podfarbených kremičitých pieskov umožňuje profesionálovi i kutilovi „vydlážditi“ verandu, garáž, sklad či dielňu bez dlaždíc.

## 1. Charakteristika výrobku

**TEKUTÁ DLAŽBA** je špeciálne formulovaná nízko viskózna a nízko molekulárna epoxidová živica modifikovaná netoxickým reaktívnym riedidlom. Súčasťou systému sú aj ohnivo podfarbené kremičité piesky **FAREBNÝ VSYP** v 15 farebných modifikáciách slúžiacich ako plnivo, estetický prefarbujúci prvok a protišmyková vrstva.

- je dodávaná v predpísaných pomeroch zložiek
- 15 farieb **FAREBNÉHO VSYPU** - ohnivo podfarbených kremičitých pieskov, ktoré možno miešať do rôznych melírov
- „drsnosť“ možno ľahko ovplyvniť hrúbkou krycieho náteru
- po vytvrdnutí má výborné mechanické vlastnosti
- má veľmi nízku viskozitu, čo umožňuje ľahkú aplikáciu
- trvalo odoláva kyselinám, zásadám aj ropným produktom

## 2. Použitie

**TEKUTÁ DLAŽBA** je špeciálne formulovaná epoxidová živica, ktorá sa používa hlavne na zhotovenie nášlapných vysoko mechanicky i chemicky odolných podlahových vrstiev. Okrem toho nachádza uplatnenie ako spojovací (adhézy) mostík pod stierky a povlaky z epoxidových polymérmáľt a betónov. Ďalej je určená na tlakovú (silovú) injektáž trhlín v betónových a železobetónových konštrukciách.

## 3. Fyzikálne a mechanické parametre

### nevytvrdnutá kompozícia

farba kompozície	číra, žltastá
hustota (kg/m <sup>3</sup> )	1 135 ± 25
viskozita pri 25°C (mPas)	max. 180

### vytvrdnutá kompozícia

pevnosť v ťahu za ohybu (MPa)	40
ťažnosť (%)	14
rázová húževnatosť (kJm <sup>-2</sup> )	34

**FAREBNÝ VSYP** je tvorený ohnivo podfarbeným kremičitým pieskom SiO<sub>2</sub> z cca 95 %, pričom oxid železa tvorí asi 0,15 %. Veľkosť zrna je v rozmedzí 0,63 – 1,25 mm. Zaoblená monokryštalická štruktúra dáva znám mimoriadnu mechanickú odolnosť. **FAREBNÝ VSYP** odoláva teplotám v rozmedzí –20 °C až +300 °C, kyselinám (kyselina sírová pH 1,0), zásadám (NaOH pH 12,0) a ropným derivátom.

## 4. Skúšobné atesty

Výrobok je certifikovaný podľa zákona č. 22/1977 Zb. a nariadení vlády č. 163/2002 Zb.

## 5. Pokyny pre spracovanie

**Podklad:** Z podkladu musia byť odstránené všetky nesúdržné, uvoľnené či zvetralé častice. Povrch nesmie byť znečistený látkami negatívne ovplyvňujúcimi súdržnosť náteru s podkladom (tuky, oleje a pod.). Pevnosť v ťahu povrchových vrstiev podkladu musí byť aspoň 1,5 MPa. Betón musí byť starý minimálne 28 dní a vlhkosť podkladu nesmie presiahnuť 4%.

**Penetrácia podkladu:** Penetrácia sa vykonáva živicom **TEKUTÁ DLAŽBA**, ktorá sa pripraví zmiešaním zložiek v

predpísanom pomere (viď. nižšie). Penetrácia sa nanáša najlepšie valčekom, popr. sa natiera v množstve cca 100 až 150 g/m<sup>2</sup> v závislosti na savosti podkladu. Penetrácia by nemala na povrchu betónu tvoriť lesklý film.

**Príprava kompozície** sa uskutočňuje náležitým premiešaním zložky A a B v pomere 2:1 hmotnostne v dostatočne objemnej nádobe elektricky poháňaným pomalyobrátkovým vrtným miešadlom.

**Doba spracovateľnosti:** Spracovateľnosť pripravenej kompozície je pri 20 °C a množstvo živice cca 1000 g min. 10 minút. **Pozor, po zmiešaní zložiek A a B je po určitej dobe pri väčšom množstve pripravenej kompozície táto náchylná k veľmi rýchlej reakcii,** pri ktorej dochádza k prudkému zahriatiu a rýchlemu vytvrdnutiu. Je teda vhodné ihneď po rozmiešaní vyliat' pripravenú kompozíciu na podklad a nahrubo rozprestrieť.

**Teplota podkladu** ani okolitej atmosféry nesmie byť nižšia než +10°C a vyššia než +30°C.

**Pokládka polymérnej kompozície.** Pokládku vlastnej kompozície je možné vykonať až po dokonalom vytvrdnutí penetrácie, obvykle po 24 hodinách. Kompozícia sa rozprestiera na podklad štetcom, valčekom alebo špeciálnou zubovou stierkou na epoxidové živice. Takto položená živica sa rovnomerne posype **FAREBNÝM VSYPOM** (najlepšie sitkom) Po 24 hod. sa z podlahy dôkladne odstráni (zmetie) nadbytočné neprikotvené plnivo. Na takto vytvorenú vrstvu je potrebné aplikovať uzatváraciu vrstvu.

**Uzatváracia vrstva** sa pokladá po 24 hodinách a jej hrúbka ovplyvňuje hrúbku výslednej podlahy. Kompozícia sa na vytvrdnutú vrstvu rozlieva a rozprestiera širokým plastovým hladidlom na vrstvu o hrúbke cca 0,5 mm, popr. sa nanáša valčekom v množstve cca 450 - 600 g/m<sup>2</sup>. Pracovné pomôcky možno očistiť bežným riedidlom na dvojzložkové epoxidy S 6300 .

## 6. Výdatnosť

Výdatnosť (merná spotreba) epoxidovej kompozície **TEKUTÁ DLAŽBA** je 900 - 1500 g/m<sup>2</sup>.

## 7. Balenie a skladovanie

Zložka A je balená do PE vedier po 6 kg, zložka B je dodávaná v PE vedrách po 3 kg . V neporušených pôvodných obaloch činí doba skladovania 12 mesiacov. Pri skladovaní a manipulácii je potrebné brať na vedomie, že sa jedná o horľavinu IV. triedy.

**FAREBNÝ VSYP** je balený do PE vedier po 8 kg. Doba skladovania je neobmedzená.

## 8. Ochrana zdravia pri práci

Práca s dvojzložkovým systémom **TEKUTÁ DLAŽBA** vyžaduje primerané hygienické opatrenia, obvyklé pri práci s hmotami na epoxidovej báze. Predovšetkým je potrebné riadiť sa príslušnými ustanoveniami ČSN 64 1301. Pracovisko musí byť riadne odvetrané, pracovníci musia mať zodpovedajúce prostriedky osobnej ochrany, pri práci nie je povolené jesť, piť ani fajčiť.

Pri kontaminácii očí je potrebné oči vypláchnuť čistou vodou a okamžite vyhľadať lekársku pomoc. Pri náhodnom požití je nevyhnutné vyvolať zvracanie a okamžite vyhľadať lekársku pomoc. Pri zasiahnutí pokožky je potrebné postihnuté miesto dôkladne umyť vlažnou vodou a mydlom a miesto ošetriť vhodným reparačným krémom. **TEKUTÁ DLAŽBA** je z hľadiska požiarnej bezpečnosti horľavinou IV. triedy.

Pre výrobok platí TL TDBV 01 01 /HAS. Údaje vytlačené v tomto technickom liste vychádzajú zo znalostí a dostupných informácií v dobe vydania. Tento technický list stráca platnosť vydaním nového aktualizovaného technického listu. V prípade potreby a akýchkoľvek pochybností či nejasností kontaktujte výrobcu.