

ARDAFLEX XXL je mimoriadne vhodný na lepenie veľkoformátovej spekanej dlažby na povrchy stien aj podláh vo vnútornom aj vonkajšom prostredí, vrátane oblastí pod vodou. Na lepenie svetlého, priesvitného mramoru použite ARDAFLEX MARMOR FAST, ARDAFLEX MARMOR alebo ARDAFLEX S2 PREMIUM.

ARDAFLEX XXL je možné použiť aj ako opravnú maltu na stierkovanie stien do hr. vrstvy 20 mm.

ARDAFLEX XXL je vysoko pružná lepiaca malta na báze cementu s prídavkom plastizujúcich prísad. Splňa požiadavky ČSN EN 10004-C2TE, rovnako ako ČSN EN 12002-S1. Výrobok je s nízkym obsahom chromátov.

VÝHODY, POUŽITIE

- na lepenie veľkoformátovej spekanej dlažby na steny a podlahy
- na lepenie veľkoformátovej keramiky na steny a podlahy
- aj na podlahové kúrenie
- na vnútorné, vonkajšie aj použitie pod vodou
- na lepenie obkladu na obklad
- na stierkovanie stien do hrúbky 20 mm
- veľmi stabilná – nesteká
- s technológiou vyláhčených plnidiel – veľmi dobrá roztierateľnosť
- veľmi vysoká výdatnosť

APLIKÁCIA

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť nosný, trvalo suchý, čistý (bez špiny, mastnoty, tukov, voskov a ďalších činiteľov spôsobujúcich oddeľovanie), bez trhlín, pevný v ťahu aj tlaku a nemal by byť príliš hladký alebo drsný. Silne nasiakavé podklady a podklady s obsahom sadry doporučujeme spevniť pomocou ARDAGRIP CLASSIC. Vhodnými podkladmi sú napr. betón, ľahčený betón a pórbetón (Ytong), cementové, vápenné a sadrové omietky, stavebné sadrové dosky, sadrokartónové a sadrovláknité dosky, cementový, liaty bitúmenový a anhydritový poter, sadrou spojené suché podlahové dosky a staré povrchy keramických krytín.

Nesavé a hladké podklady v interiéri aj exteriéri natrite penetráciou ARDAGRIP XPRESS.

Anhydritový liaty poter musí byť suchý (max. 0,5 CM-%), prebrúsený a zbavený zvyškov prachu.

Vykurované potery musia prejsť cyklom postupného zahriatia a ochladenia podľa predpisu výrobcu kúrenia, pričom ich zvyšková vlhkosť pred pokládkou musí byť 2,0 CM-% v prípade cementového poteru alebo 0,3 CM-% u anhydritového liateho poteru.

Pri lepení na drevotriekové alebo OSB dosky použite napätie oddeľujúcu podložku BOSTIK NIBOLAY RENOFLEECE, inštalovanú 24 hod. vopred elastickým lepidlom BOSTIK PARFIX ELASTIC (ozubená stierka veľ. B2).

Pri lepení obkladu na obklad použite rýchlu penetráciu ARDAGRIP XPRESS, na ktorú je možné lepiť po 0,5 až 3 hodinách.

NÁVOD NA POUŽITIE

Výrobok nespracováajte pri teplote pod +5 °C. Dilatačné škáry vyplňte silikónom BOSTIK PROFISIL PREMIUM.

ARDAFLEX XXL sa v čistej nádobe na maltu zmieša s cca 8,3 litrami čistej a studenej vody (pri lepení na steny) alebo s 9,0 litrami čistej a studenej vody (pri lepení na podlahu), kým sa nedosiahne konzistencia bez hrudiek. Pripravená malta sa ponechá 3–4 minúty odstáť a znovu sa krátko premieša. Malta je potom spracovateľná 3–4 hodiny. Výrobok sa na podklad najskôr natiahne hladkou stranou hladidla, čím sa vytvorí kontaktná vrstva. Následne sa na čerstvú kontaktnú vrstvu naniesie nová malta, ktorá sa rozotrie ozubenou stranou hladidla podľa formátu krytiny. Otvorená doba na lepenie závisí od teploty podkladu a okolia a predstavuje spravidla min. 30 minút. Vo vonkajšom prostredí a v oblastiach pod vodou je potrebné zvláštnu pozornosť venovať tomu, aby keramický obkladový materiál bol celoplošne podlepený bez dutých miest. V týchto prípadoch doporučujeme nanášanie lepidla aj na rubovú stranu krytiny (tzv. metódu Battering-Floating – viď ČSN EN 1322).



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +25 °C
farba	šedá
čas zavádznutí	30 minút
doba zrenia	7 dní
merná spotreba	1,1 - 1,2 kg/m ² v závislosti v závislosti od veľ. ozubenej stierky
merná spotreba zámesovej vody	8,3 - 9,0 l/18kg
odolnosť voči teplu	+80 °C
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	12 mesiacov
výdatnosť	16,4; 12,9; 10,0 alebo 8,2 m ² (stierka 4x4; 6x6; 8x8 alebo 10x10 mm)

TECHNICKÝ LIST

Jednotky balenia	
balenie	v kartóne
18 kg	1 ks

Vydáno 15. 4. 2015, revidováno 8. 7. 2019.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboroch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verziou.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz