

ARDAFLEX XXL je mimořádně vhodný pro lepení velkoformátové slinuté dlažby na povrchy stěn i podlah ve vnitřním i venkovním prostředí, včetně oblastí pod vodou. Pro lepení světlého, průsvitného mramoru použijte ARDAFLEX MARMOR FAST, ARDAFLEX MARMOR nebo ARDAFLEX S2 PREMIUM.

ARDAFLEX XXL je možné použít i jako opravnou maltu ke stěrkování stěn do tl. vrstvy 20 mm.

VÝHODY, POUŽITÍ

- pro lepení velkoformátové slinuté dlažby na stěny a podlahy
- pro lepení velkoformátové keramiky na stěny a podlahy
- i na podlahové topení
- pro vnitřní, venkovní i podvodní použití
- pro lepení obkladu na obklad
- pro stěrkování stěn do tloušťky 20 mm
- velmi stabilní – nestéká
- s technologií vylehčených plnidel – velmi dobrá rozšiřitelnost
- velmi vysoká vydatnost

APLIKACE

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být nosný, trvale suchý, čistý (bez špíny, mastnoty, tuků, vosků a dalších činitelů způsobujících oddělování), bez trhlin, pevný v tahu i tlaku a neměl by být příliš hladký nebo drsný. Silně nasáklé podklady a podklady s obsahem sádky doporučujeme zpevnit pomocí ARDAGRIP CLASSIC. Vhodnými podklady jsou např. beton, lehčený beton a pórobeton (Ytong), cementové, vápenné a sádkové omítky, stavební sádkové desky, sádkokartonové a sádrovláknité desky, cementový, litý bitumenový a anhydritový potěr, sádkou pojené suché podlahové desky a staré povrchy keramických krytin.

Nesavé a hladké podklady v interiéru i exteriéru opatřete penetrací ARDAGRIP XPRESS.

Anhydritový litý potěr musí být suchý (max. 0,5 CM-%), přebroušen a zbaven od zbytků prachu. Vytápěné potěry musí projít cyklem postupného zahřátí a ochlazení dle předpisu výrobce topení, přičemž jejich zbytková vlhkost před pokládkou musí být 2,0 CM-% v případě cementového potěru nebo 0,3 CM-% u anhydritového litého potěru.

Při lepení na dřevotřískové nebo OSB desky použijte napětí oddělující podložku BOSTIK NIBOLAY RENOFLEECE, instalovanou 24 hod. předem elastickým lepidlem BOSTIK PARFIX ELASTIC (ozubená stěrka vel. B2).

Při lepení obkladu na obklad použijte rychlou penetraci ARDAGRIP XPRESS, na kterou je možné lepit po 0,5 až 3 hodinách.

NÁVOD K POUŽITÍ

Výrobek nezpracováváte při teplotě pod +5 °C. Dilační spáry vyplňte silikonem BOSTIK PROFISIL PREMIUM.

ARDAFLEX XXL se v čisté nádobě na maltu smísí s cca 8,3 litry čisté a studené vody (při lepení na stěny) nebo s 9,0 litry čisté a studené vody (při lepení na podlahu), dokud se nedosáhne konzistence bez hrudek. Připravená malta se ponechá 3–4 minuty odstát a znovu se krátce promíchá. Malta je poté zpracovatelná 3–4 hodiny. Výrobek se na podklad nejprve natáhne hladkou stranou hladítka, čímž se vytvoří kontaktní vrstva. Následně se na čerstvou kontaktní vrstvu nanese nová malta, která se rozetře ozubenou stranou hladítka podle formátu krytiny. Otevřená doba pro lepení závisí na teplotě podkladu a okolí a činí zpravidla min. 30 minut. Ve venkovním prostředí a v oblastech pod vodou je třeba zvláštní pozornost věnovat tomu, aby keramický obkladový materiál byl celoplošně podlepen bez dutých míst. V těchto případech doporučujeme nanášení lepidla i na rubovou stranu krytiny (tzv. metodu Battering-Floating – viz ČSN EN 1322).



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +25 °C
barva	šedá
doba zavadnutí	30 minut
doba zrání	7 dní
měrná spotřeba	1,1 - 1,2 kg/m ² v závislosti na vel. ozubené stěrky
měrná spotřeba záměsové vody	8,3 - 9,0 l/18kg
odolnost proti teplu	+80 °C
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců
vydatnost	16,4; 12,9; 10,0 nebo 8,2 m ² (stěrka 4x4; 6x6; 8x8 nebo 10x10 mm)

TECHNICKÝ LIST

Jednotky balení	
balení	v kartonu
18 kg	1 ks

Vydáno 30. 3. 2015, revidováno 8. 7. 2019.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nespočetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz