

SPÁDOBETÓN je určený na ručné aj strojové vyrovnanie a vyspádovanie konštrukcií balkónov a lodží, na betónové potery pre podlahové konštrukcie (spádové) a na drobné betonárske práce.

SPÁDOBETÓN je ručne aj strojovo spracovateľná cementová zmes podľa ČSN EN 13813, je vystužená vláknami a má znížené zmrštenie.

VÝHODY, POUŽITIE

- rozmiešava sa iba vodou
- má dobrú spracovateľnosť, je tixotropný (nestekavý)
- má výbornú prírúdnosť k betónovému podkladu aj výstuži
- je trvalo odolný voči vode a mrazuvzdorný
- má výborné mechanické vlastnosti
- aplikuje sa ručne či nástrekom
- je objemovo kompenzovaný (nedochádza k smršteniu pri tuhnutí)
- pre vrstvy už od 10 mm
- pochádza za cca 24 hod.

APLIKÁCIA

PRÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu podkladu musí byť odstránený všetok nesúdržný, uvoľnený, zvetraný či inak viditeľne poškodený materiál a povrch nesmie byť postriekaný látkami negatívne ovplyvňujúcimi súdržnosť s podkladom (tuky, oleje a pod.). Povrch betónu je bezpodmienečne nutné prevlhčiť a to min. 120 minút pred aplikáciou. Náležite prevlhčený podklad musí byť matne vlhký, nie pokrytý lesklým vodným filmom. Dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné. Na prípravu savých a nesúdržných podkladov doporučujeme penetráciu výrobkom STAVLEP riedeným s vodou v pomere 1:5. Nesavé podklady je nutné upraviť pomocou výrobku DRSON.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Zmes je jednozložková a zmiešava sa iba s vodou. V prípade menšieho množstva je možné zmes zamiešať vrtuľovým miešadlom poháňaným vhodnou elektrickou vŕtačkou, väčšie objemy je nutné pripraviť v spádovej stavebnej miešačke. K 25 kg zmesi (1 vrece) sa pridáva 2,80 až 3,00 l vody. Pri príprave väčšieho množstva materiálu je nutné mať na zreteli, že doba spracovateľnosti rozmiešanej zmesi je cca 90 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50 %). Dodatočné pridávanie plnív, spojív alebo prísad vrátane vody zhorší vlastnosti betónovej zmesi.

POUŽITIE

Rozmiešaná betónová zmes sa rozprestrí na pripravený podklad. Doporučená vrstva potery je 10 – 100 mm. Potom sa zhutní pomocou murárskeho hladidla. Zhutnená vrstva sa strhne do roviny latou a zahladí plastovým alebo oceľovým hladidlom. Spracovávajú sa pri teplotách od +5°C a do +30°C. Pote je pochádza za cca 1 deň.

Upozornenie: Pre navrhovanie, vykonávanie a ošetrovanie podláh platí STN 74 4505 Podlahy– Spoločné ustanovenia.

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +30 °C
doba spracovateľnosti	90 minút (20 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
merná spotreba	2,0 kg/m ² /mm
merná spotreba zámesovej vody	2,8–3,0 l / 25 kg
pevnosť v ťahu za ohybu	≥ 6 MPa
pevnosť v tlaku	≥ 30 MPa
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	12 mesiacov
trieda reakcie na oheň	A1fl
výdatnosť	z 2 kg suchej zmesi sa pripraví 1 dm ³ (liter) vlhkej poterovej zmesi



Jednotky balenia

balenie	v kartonu
	25 kg

Vydané 23. 8. 2016, revidované 2. 8. 2017.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overtte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verzou.