

SPRAVBETÓN je jednozložková suchá maltová zmes určená najmä na opravy poškodených betónových a železobetónových horizontálnych povrchov a podláh. Na maltu SPRAVBETÓN môže byť nanášaný priamo vhodný typ sekundárnej ochrany v závislosti od expozície opravenej konštrukcie.

SPRAVBETÓN je jednozložková plastifikovaná suchá maltová zmes na báze portlandského cementu s obsahom redispersgovateľných polymérov a rozptýlenou PPR mikroarmatúrou.

SPRAVBETÓN sa vyrába a dodáva v zrnitosti f, r, c (podľa tabuľky):



malta	zrnitosť (mm)	miešací pomer (l/25 kg)	hrúbka min. (mm)	hrúbka max. (mm)	pevnosť v ťahu za ohybu po 7 dňoch (MPa)	pevnosť v ťahu za ohybu po 28 dňoch (MPa)	pevnosť v tlaku po 7 dňoch (MPa)	pevnosť v tlaku po 28 dňoch (MPa)	E-modul (GPa)
SPRAVBETÓN f (jemná)	1	3,40–3,55	5	12	>4,0	>7,5	>20,0	>38,0	<30,0
SPRAVBETÓN r (stredná)*	4	3,35–3,50	10	20	>4,5	>8,0	>23,0	>44,0	<32,0
SPRAVBETÓN c (hrubá)*	8	3,25–3,35	20	40	>4,8	>9,0	>25,0	>48,0	<35,0

* strednú a hrubú zrnitosť vyrábame iba na zákazku v 25kg balení v minimálnom množstve 1 t

- rozmiešava sa iba s vodou
- dobre sa rozprestiera, obsahuje stekucovacie prísady
- má výbornú prídržnosť k betónovému podkladu aj výstuži
- je trvalo odolný voči vode, je mrazuvzdorný
- má dobré mechanické vlastnosti
- aplikuje sa pokládkou
- je objemovo kompenzovaný (po vytvrdnutí sa nezmrští)
- pre vrstvy už od 5 mm
- pochôdzny po 24 hodinách

PRÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu musí byť odstránený všetok nesúdržný, uvoľnený, zvetraný či inak viditeľne poškodený betón. Korodujúca výstuž musí byť šetrne uvoľnená a zbavená korozných sploín. Povrch betónu je bezpodmienečne nutné náležite prevlhčiť, a to opakovane aspoň 120 minút pred aplikáciou sanačného materiálu. Dôkladne prevlhčený betón musí byť matne vlhký, nie pokrytý lesklým vodným filmom. Na prípravu savých a nesúdržných podkladov doporučujeme penetráciu výrobkom STAVLEP alebo HLBON. Nesavé podklady je nutné upraviť pomocou výrobku DRSON.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

SPRAVBETÓN sa pripravuje na použitie zmiešaním potrebného množstva suchej malty s odmeraným množstvom vody. Pomer miešania je uvedený v tabuľke. Po dokonalom premiešaní necháme maltu 10 minút odstáť a potom ešte raz krátko premiešame.

Za účelom dosiahnutia optimálnej spracovateľnosti je možné doporučenú dávku vody upraviť, pričom prídavok vody prekračujúci 10 % doporučeného množstva výrazne zvyšuje riziko vzniku trhlin a súčasne môže viesť k poklesu mechanických vlastností.

POUŽITIE

SPRAVBETÓN je možné aplikovať strojne či ručnou pokládkou. Malta sa nanáša po vrstvách, ktoré by nemali v jednom pracovnom zábere presiahnuť max. hrúbku uvedenú v tabuľke. Finalizácia povrchu sa vykonáva vibračnou lištou v kombinácii so strojným alebo ručným hladením. Je neprípustné pri finalizácii do povrchových vrstiev vnášať dodatočne vodu. Opravené povrchy je nevyhnutné okamžite po dokončení začať ošetrovať. Najmä je nutné zabrániť priamemu slnečnému svitu, pôsobeniu vetra a ďalších faktorov urýchľujúcich nežiaduce odparovanie zámesovej vody. Keď to tuhnutie zmesi dovolí, je najvýhodnejšie zakrytie plôch trvale vlhčenou geotextíliou.

SKÚŠOBNÉ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č. 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava vykonal počiatočnú inšpekciu v mieste výroby a posúdenie systému riadenia kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému riadenia výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOSŤ ZDRAVIA PRI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, ktorá je vyznačená na obale, nie je zaistená plná účinnosť prísady redukujúcej chróm VI pod hranicou 2 ppm.

Práca so suchou sanačnou maltou SPRAVBETÓN nevyžaduje žiadne mimoriadne hygienické opatrenia. Výrobok obsahuje alkalické zložky, a je teda nutné zabrániť hlavne kontaminácii očí a slizníc. Pri práci je preto nutné dodržiavať BOZ platné pre práce s cementovými, popr. vápennými maltami.

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +30 °C
farba	neštandardná sivá
doba spracovateľnosti	50–60 minút (+20 °C)
hmotnosť objemová suchej zatvrdnutej zmesi	2230 ± 50 kg/m ³
hmotnosť sypaná	1560 ± 40 kg/m ³
kapilárna absorpcia	≤ 0,05 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
koeficient teplotnej rozťažnosti	11,5 ± 0,4.10 ⁻⁶ K ⁻¹
merná spotreba	1,8–1,9 kg/m ² /mm
merná spotreba zámesovej vody	3,40–3,55 l / 25 kg
mrazuvzdornosť	min T100
nebezpečné látky	spĺňa 5.4
obsah chloridových iónov	≤ 0,05 %
odolnosť proti karbonatácii	d _k ≤ kontrolní betón (MC(0,45))
pevnosť v tlaku	≥ 38 MPa
protišmykové vlastnosti	nie je stanovené
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	12 mesiacov v PAP obaloch; 24 mesiacov v PE obaloch
súdržnosť	≥ 2,0 MPa
statický modul pružnosti v tlaku	≥ 15 GPa
tepelná zlučiteľnosť	≥ 1,5 MPa
trieda reakcie na oheň	A1
vodotesnosť	V12

Jednotky balenia

balenie v kartonu

5 kg

25 kg

Vydané 10. 4. 2015, revidované 3. 4. 2024.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboroch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verziou.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz