

SPRAVBETÓN TH je jednodzložková suchá maltová zmes určená najmä na opravy poškodených betónových a železobetónových vertikálnych povrchov a podhládov. Na maltu SPRAVBETÓN TH môže byť nanášaný buď priamo vhodný typ sekundárnej ochrany v závislosti od expozície opravenej konštrukcie, napríklad LEPENKA VO VEDRE.

SPRAVBETÓN TH je jednodzložková suchá maltová zmes na báze portlandského cementu s obsahom redispersgovateľných polymérov a PP vlákien s prísadou na potlačenie stekavosti, vhodná predovšetkým na zvislé konštrukcie.

SPRAVBETÓN TH sa vyrába a dodáva v zrnitosti f, r, c (podľa tabuľky):

malta	zrornosť (mm)	miešací pomer (l / 25 kg)	hrúbka min. (mm)	hrúbka max. (mm)	pevnosť v tahu za ohybu po 7 dňoch (MPa)	pevnosť v tahu za ohybu po 28 dňoch (MPa)	pevnosť v tlaku po 7 dňoch (MPa)	pevnosť v tlaku po 28 dňoch (MPa)	E- modul (GPa)
SPRAVBETÓN TH f (jemná)	1	3,70– 3,95	5	12	>4,0	>7,0	>20,0	>36,0	<23,0
SPRAVBETÓN TH r (stredná)*	4	3,45– 3,70	10	25	>4,5	>7,5	>23,0	>40,0	<26,0
SPRAVBETÓN TH c (hrubá)*	8	3,40– 3,65	20	40	>4,8	>8,5	>25,0	>44,0	<28,0

* strednú a hrubú zrnitosť vyrábame iba na zákazku v 25kg balení v minimálnom množstve 1 t

- rozmiešava sa iba s vodou
- má dobrú spracovateľnosť, je tixotropný (nestekavý)
- má výbornú prídržnosť k betónovému podkladu aj výstuži
- je trvalo odolný voči vode a mrazuvzdorná
- má dobré mechanické vlastnosti
- aplikuje sa ručne či nástrekom
- je objemovo kompenzovaný (nedochádza k zmršteniu pri tuhnutí)
- pre vrstvy už od 5 mm
- pochôdzny po 24 hodinách

PRÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu sa musí odstrániť všetok nesúdržný, uvoľnený či inak viditeľne poškodený betón. Korodujúca výstuž musí byť šetrne uvoľnená a zbavená korózných spločín. Povrch betónu je bezpodmienečne nutné náležite prevlhčiť a to minimálne 120 minút pred aplikáciou správkového materiálu. Náležite prevlhčený podklad musí byť matne vlhký, nie pokrytý lesklým filmom. Na prípravu savých a nesúdržných podkladov doporučujeme penetráciu výrobkom STAVLEP, alebo HLBOŇ. Nesavé podklady je nutné upraviť pomocou výrobku DRSON.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

SPRAVBETÓN TH sa pripravuje na použitie zmiešaním potrebného množstva suchej malty s odmeraným množstvom vody. Pomer miešania je uvedený v tabuľke. Po dokonale premiešaní necháme maltu 10 minút odstáť a potom ešte jedenkrát krátko premiešame. Za účelom dosiahnutia optimálnej spracovateľnosti je možné doporučenú dávku vody upraviť, pričom prídavok vody prekračujúci 10 % doporučeného množstva výrazne zvyšuje riziko vzniku trhlin a súčasne môže viesť k poklesu mechanických vlastností.

POUŽITIE

SPRAVBETÓN TH je možné aplikovať ručne či strojne suchým či mokrým nástrekom. Ručné nanášanie malty sa vykonáva buď nahadzovaním, alebo natáňovaním. Malta sa nanáša po vrstvách, ktoré by nemali v jednom pracovnom zábere presiahnuť max. hrúbku uvedenú v tabuľke. Finalizácia povrchu sa vykonáva po „zavádnutí“ poslednej vrstvy najlepšie suchým polyuretánovým hladidlom. Je neprípustné povrch finalizovať za mokra. Opravené povrchy je nevyhnutné ihneď po dokončení náležite ošetriť. Najmä je nutné zabrániť priamemu slnečnému svitu, pôsobeniu vetra a ďalších faktorov urýchľujúcich nežiaduce odparovanie zámesovej vody.

SKUŠOBNÉ ATESTY

TSUS Bratislava n.o.č.1301, Studená 3, 826 34 Bratislava vykonal počiatočnú inšpekciu v mieste výroby a posúdenie systému riadenia kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému riadenia výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOSŤ ZDRAVIA PRI PRÁCI

Po uplynutí minimálnej doby trvanlivosti, ktorá je vyznačená na obale, nie je zaistená plná účinnosť prísady redukujúcej chróm VI pod hranicu 2 ppm.

Práca so suchou sanačnou maltou SPRAVBETÓN TH nevyžaduje žiadne mimoriadne hygienické opatrenia. Výrobok obsahuje alkalické zložky, a je teda nutné zabrániť najmä kontaminácii očí a slizníc. Pri práci je preto nutné dodržiavať BOZ platné pre práce s cementovými popr. vápennými maltami.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +30 °C
farba	neštandardná sivá
doba spracovateľnosti	50–60 minút (+20 °C)
hmotnosť objemová suchej zatvrdnutej zmesi	2200 ± 50 kg/m ³
hmotnosť sypná	1540 ± 40 kg/m ³
kapilárna absorpcia	≤ 0,05 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
koefficient teplotnej rozťažnosti	11,5 ± 0,4.10 ⁻⁶ K ⁻¹
merná spotreba	1,7–1,8 kg/m ² /mm
merná spotreba zámesovej vody	3,70–3,95 l / 25 kg
mrazuvzdornosť	min T100
obsah chloridových iónov	≤ 0,05 %
odolnosť proti karbonatácii	d _k ≤ kontrolní betón (MC(0,45))
pevnosť v tlaku	≥ 36 MPa
protišmykové vlastnosti	nie je stanovené
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	12 mesiacov v PAP obaloch; 24 mesiacov v PE obaloch
súdržnosť	≥ 2,0 MPa
statický modul pružnosti v tlaku	≥ 15 GPa
tepelná zlučiteľnosť	≥ 1,5 MPa
trieda reakcie na oheň	A1
vodotesnosť	V12

Jednotky balenia	
balenie	v kartonu
5 kg	
25 kg	

Vydané 7. 4. 2015, revidované 3. 4. 2024.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboroch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verziou.

HASOFT VELKOBOCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz