

SPRAVBETON TH je jednosložková suchá maltová směs určená zejména na opravy poškozených betonových a železobetonových vertikálních povrchů a podhledů. Na maltu SPRAVBETON TH může být nanášen přímo vhodný typ sekundární ochrany v závislosti na expozici opravené konstrukce, například LEPENKA V KÝBLU.

SPRAVBETON TH je jednosložková suchá maltová směs na bázi portlandského cementu s obsahem redispersovatelných polymerů a PP vláken s přísadou na potlačení stékatosti, vhodná především pro svislé konstrukce.

SPRAVBETON TH se vyrábí a dodává v zrnitosti f, r, c (dle tabulky):

malta	zrnitost (mm)	mísicí poměr (l / 25 kg)	tloušťka min. (mm)	tloušťka max. (mm)	pevnost v tahu za ohybu po 7 dnech (MPa)	pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 7 dnech (MPa)	pevnost v tlaku po 28 dnech (MPa)	E-modul (GPa)
SPRAVBETON TH f (jemná)	1	3,70–3,95	5	12	>4,0	>7,0	>20,0	>36,0	<23,0
SPRAVBETON TH r (střední)*	4	3,45–3,70	10	20	>4,5	>7,5	>23,0	>40,0	<26,0
SPRAVBETON TH c (hrubá)*	8	3,40–3,65	20	40	>4,8	>8,5	>25,0	>44,0	<28,0

* střední a hrubou zrnitost vyrábíme pouze na zakázku v 25kg balení v minimálním množství 1 t

- rozmíchává se pouze s vodou
- má dobrou zpracovatelnost, je tixotropní (nestékavý)
- má výbornou přídržnost k betonovému podkladu i výztuži
- je trvale odolný vůči vodě a mrazuvzdorný
- má dobré mechanické vlastnosti
- aplikuje se ručně či nástřikem
- je objemově kompenzován (nedochází ke smrštění při tuhnutí)
- pro vrstvy už od 5 mm
- pochůzný po 24 hodinách

PŘÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu se musí odstranit veškerý nesoudržný, uvolněný či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to minimálně 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP nebo HLUBOŇ. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

SPRAVBETON TH se připravuje k použití smísením potřebného množství suché malty s odměřeným množstvím vody. Poměr mísení je udán v tabulce. Po dokonalém promíchání necháme maltu 10 minut odstát a potom ještě jednou krátce promícháme.

Za účelem dosažení optimální zpracovatelnosti lze doporučenou dávku vody upravit, přičemž přidávek vody překračující 10 % doporučeného množství výrazně zvyšuje riziko vzniku trhlin a současně může vést k poklesu mechanických vlastností.

POUŽITÍ

SPRAVBETON TH je možné nanášet ručně či strojně suchým či mokřím nástřikem. Ruční nanášení malty se provádí buď nahazováním, nebo natahováním. Malta se nanáší po vrstvách, které by neměly v jednom pracovním záběru přesáhnout max. tloušťky udané v tabulce.

Finalizace povrchu se provádí po „zavadnutí“ poslední vrstvy nejlépe suchým polyuretanovým hladítkem. Je nepřipustné povrch finalizovat za mokra. Opravené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě ošetřit. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvětlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování záměsové vody.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o.č.1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční inspekci v místě výroby a posouzení systému řízení kontroly kvality výroby a vydal ES Certifikát systému řízení výroby č. 1301-CPD-0295.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranici 2 ppm.

Práce se suchou sanační maltou SPRAVBETON TH nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	nestandardní šedá
doba zpracovatelnosti	50–60 minut (+20 °C)
hmotnost objemová suché zatvrdlé směsi	2200 ± 50 kg/m ³
hmotnost sypná	1540 ± 40 kg/m ³
kapilární absorpce	≤ 0,05 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
koeficient teplotní roztažnosti	11,5 ± 0,4.10 ⁻⁶ K ⁻¹
měrná spotřeba	1,7–1,8 kg/m ² /mm
měrná spotřeba záměsové vody	3,70–3,95 l / 25 kg
mrazuvzdornost	min T100
obsah chloridových iontů	≤ 0,05 %
odolnost proti karbonataci	d _k ≤ kontrolní beton (MC(0,45))
pevnost v tlaku	≥ 36 MPa
protismykové vlastnosti	není stanoveno
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	12 měsíců v PAP obalech; 24 měsíců v PE obalech
soudržnost	≥ 2,0 MPa
statický modul pružnosti v tlaku	≥ 15 GPa
tepelná slučitelnost	≥ 1,5 MPa
třída reakce na oheň	A1
vodotěsnost	V12

Jednotky balení

balení v kartonu

5 kg

25 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 3. 4. 2024.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz