

# Oprava průmyslové podlahy



Ing. Pavel Hutyra

V nedávné době jsme řešili (HASOFT) podlahu ve skladové hale (obr. 1).

Tato podlaha ztratila důležité vlastnosti regálového skladu určeného pro lehkou strojní výrobu plastových výlisků. Kromě zhoršené čistitelnosti, povrch zhoršoval pohyb manipulačních prostředků přes ucelenou škálu trhlin.

Sondou byla zjištěna deska 80 mm se sítí KARI 6/15/2 x 3 m na původním podkladu haly, která dříve sloužila výrobě v rámci těžkého průmyslu. Podlahová deska byla rozdělena řezanými smršťovacími spárami na smršťovací pole o velikosti cca 3 x 4 m. Další smršťovací spáry byly přidány rovnoběžně s obvodovým pláštěm budovy, které kopírují původní koleje ze dvou kolejnic úzkého rozchodu.

Při vizuální prohlídce byla v rozích smršťovacích polí patrná nerovnost podlahy. Po měření nivelačním přístrojem již bylo zřejmé, že v této části haly, kde byla provedena pokládka betonové desky na původní podklad, došlo v důsledku curlingu k nazdvižení hran a rohů smršťovacích polí. Tomu nasvědčovaly také trhliny kriticky rozmístěné kolem rohů smršťovacích polí, které navazovaly na dopravní uličky v hale. Nazdvižené rohy, kvůli nerovnoměrnému smrštění betonu, se při používání podlahy odlomily a dosedly dolů.

Protože trhliny byly zanesené nečistotami, bylo potřeba jejich proříznutí s ohledem na ochranu sítě v betonu a následně bylo potřeba i jejich vyčištění stlačeným vzduchem.

Při tloušťce desky 80 mm vyšla potřeba sešítí trhlin sponami z betonářské žebírkované výztuže (B500) v následujících variantách:

- průměr spony 6 mm, délka spony 450 mm ve vzdálenosti 240 mm;
- průměr spony 8 mm, délka spony 420 mm ve vzdálenosti 300 mm;
- průměr spony 12 mm, délka spony 300 mm ve vzdálenosti 300 mm.

Spony bylo potřeba ukládat přibližně do středu tloušťky desky. Střed spony byl usazen v místě trhliny, v případě délky 420 mm tzn. 210 mm na každou stranu trhliny, a vždy kolmo na trhlínu. Pro zalévání spon byla použita rozpínavá upevňovací hmota DRŽTOFEST, protože bylo potřeba mít mezi povrchem spony a povrchem drážky v betonu mezeru alespoň 5 mm.

Výše uvedené řešení dovolilo navázání dalších sanačních zásahů, které spočívaly v plošné aplikaci epoxidové penetrace HYTEC E730 XTREM a samonivelační stěrky SL C710 BEST použitelné i pro průmyslové oblasti při očekávaném pojezdu vysokozdviznými vozíky. Vybrána byla s ohledem na optimální rozliv s hladkým povrchem a s pochůzností po 2–3 hodinách.

Čistitelnost takového povrchu je obecně omezená, a tak ochrana podlahy byla zvýšena BARVOU NA BETON, která má dobrou adhezi na betonových podkladech a odolává zatížení horkými pneumatikami.

I tak je ale znečištění podlah stopami po pneumatikách specifický problém v místech, kde manipulační prostředky brzdí nebo mění směr jízdy. Doporučení směřuje k používání bílých pneumatik, a také k možnosti zvýšení odolnosti podlahy, zatížené mimo jiné také posouváním břemen, krycím transparentním epoxidovým nátěrem např. z produktové sady TEKUTÁ DLAŽBA. ■



Obr. 1