

Acrylatdichtstoff

AKRYLOVÝ TĚSNICÍ TMEL • SNÁŠÍCI SE S NÁTĚRY

TECHNICKÝ LIST

CHYTRÉ VÝHODY

- dovnitř i ven
- nepropouští vodu
- přetíratelný
- stálobarevný
- odolávající stárnutí
- odolávající povětrnostním vlivům

VLASTNOSTI

Acrylatdichtstoff je jednosložková těsnicí hmota na bázi polyakrylátové disperze, která po vyschnutí představuje plasto-elastický materiál, která nekřehne a nepraská.

Acrylatdichtstoff nabízí dobrou přilnavost k betonu, pórobetonu, omítce, zdivu, dřevu a ostatním podkladům.

Acrylatdichtstoff se snáší s nátěry a běžnými lakovacími, nátěrovými a lazurovými systémy. Z důvodu množství rozdílných systémů na trhu nelze, v jednotlivých případech, přebírat záruku za výsledek po zpracování.

Propustnost vodní páry přezkoušena dle ČSN EN 120860 s přihlédnutím k ČSN EN 1931.

OBLASTI POUŽITÍ

Acrylatdichtstoff je možné používat uvnitř i venku všude tam, kde jsou spáry nebo místa spoju vystavena pouze malému pohybu a nejsou trvale vystavena povětrnostním vlivům, jako např.:

- napenetrované a lakované spoje a spáry plechů (po úplném vyschnutí přelakovatelné),
- spáry mezi rámem dřevěného okna a omítkou,
- spáry mezi dřevěným dveřním rámem a omítkou,
- spáry mezi parapetem a rámem dřevěného okna,
- spáry mezi boxem na předokenní žaluzie a omítkou,
- místa spoju v betonu, pórobetonu, omítce, zdivu nebo dřevu.

TĚSNICÍ HMOTA / PODLOŽENÍ SPÁRY

V případě šířky spáry 5-10 mm by měl být profil spáry čtvercový. Šířka spáry 10-20 mm vyžaduje minimální hloubku 10 mm. Spáry o šířce nad 20 mm vyžadují hloubku spáry rovnající se polovině její šířky. Hlubší spáry předplňte vhodnou pěnovou výstelkou.



PŘÍPRAVA PODKLADU

Boky spár resp. těsněné povrchy musí být pevné, suché a bez nečistot, prachu, mastnoty, oleje a ostatních cizích látek. Silně savé podklady předem opatřete nátěrem vodou ředěného tmelu (poměr 1:1), který nechejte cca 15 minut zaschnout. Okraje spár přelepte samolepicí, maskovací páskou.

NÁVOD K POUŽITÍ

Acrylatdichtstoff vytlačujte v rovnoměrné vrstvě do prostoru spáry. Povrch tmelu uhladte do požadovaného tvaru, před začátkem tvorby povlakové kůže, navlhčenou spárovací stěrkou a odstraňte případnou maskovací pásku. Do vytvoření pevné povlakové kůže chraňte před deštěm a působením vlhkosti. Případně znečištěná místa očistěte v čerstvém stavu navlhčenou utěrkou. Acrylatdichtstoff není vhodný do dilatačních spár v pozemním stavitelství.

SPOTŘEBA

Při profilu spáry 10 x 10 mm vystačí kartuše na cca 3 metry. Spotřebu je možné vypočítat vzorcem šířka spáry (v mm) x hloubka spáry (v mm) = spotřeba ml tmelu na metr spáry.

SKLADOVÁNÍ

Skladovatelnost v původním obalu je 12 měsíců. Uchovávejte v chladu a chraňte před mrazem.

DODÁVANÁ BALENÍ

kartuše 300 ml, transparentní
kartuše 300 ml, bílá
sáček 600 ml, bílý
kartuše 300 ml, šedá
kartuše 300 ml, hnědá
kartuše 300 ml, černá

Těmito pokyny vám chceme co nejlépe poradit na základě našich zkušeností a zkušeností. Záruku za konečný výsledek v jednotlivých případech nicméně přesto nemůžeme převzít z důvodu námi neovlivnitelných skladovacích a zpracovacích podmínek i kvůli široké škále možných aplikací a způsobů použití. Proto doporučujeme vždy provést předem vlastní zkoušky. Při vystavení výrobku vlivům UV záření může dojít ke změně zbarvení. Případné rozdíly v odstínu barvy jsou dány technologií výroby a nelze je zcela vyloučit. Při každé pokládce dbejte na zpracovávání výrobku se shodnou šarží. Náš technicko-obchodní poradenský servis je vám k dispozici pro zodpovězení jakýchkoliv dotazů.

Tímto vydáním končí platnost předchozích verzí dokumentu.

Vydání: 03.17

TECHNICKÉ INFORMACE A ÚDAJE

Materiálová báze	akrylátová disperze
Stékvost tmelu (DIN 52 454-ST-U26-23)	stabilní < 1 mm
Objemová hmotnost (DIN 52 451-PY)	cca 1,64 g/cm ³
Čas tvorby povlakové kůže (+23 °C / 50% rel. vlhkosti)	cca 10 minut
Tvrdość Shore A (DIN 53 505, 8 týdnů +23 °C / 50% rel. vlhkosti)	cca 15
Objemová změna (DIN 52 451-PY)	cca -12 %
Max. pohyb ve spáře	10 %
Teplota při zpracování	+5 °C až +40 °C
Teplotní odolnost ve vyschlém stavu	cca -20 °C až +70 °C



ANVI TRADE s.r.o.
Bečovská 1273/1,
104 00 Praha 10
Tel. +420 271 096 610
E-mail: anvitrade@anvitrade.cz
www.anvitrade.cz

Bostik GmbH
An der Bundesstraße 16
D-33829 Borgholzhausen
Tel. +49 (0) 5425 801-0
E-mail: info.germany@bostik.com
www.bostik.de

