

Rychletuhnoucí nestékavá opravná a kotevní vysokopevnostní malta určená pro opravy železobetonových konstrukcí, lokálních poškození schodů, podlah, balkonů, lodžií a prefabrikátů. Směs se vyznačuje velmi krátkou dobou tuhnutí a extrémně rychlým nárůstem pevnosti. Po 6 hodinách je směs zatížitelná lehkým provozem, po 24 hodinách je možno opravené plochy vystavit plnému zatížení. Na povrchu betonové, popřípadě zděné konstrukce vytváří izolační vrstvu nepropustnou pro vodu, oleje, organická rozpouštědla, ropné produkty apod.

Jednosložková nestékavá jemnozrná hydroizolační opravná a kotevní malta na bázi portlandského cementu s obsahem těsnící krystalizační přísady a s polypropylenovými vlákny.

- má extrémně rychlý nárůst pevnosti
- vhodný pro tloušťky od 15 do 30 mm
- skvělá zpracovatelnost
- je tixotropní (nestékavý)
- má výbornou přídřžnost k betonovému podkladu i k výztuži
- je trvale odolný vůči vodě i ropným produktům a je mrazuvzdorný
- má vysokou chemickou odolnost
- aplikuje se ručně či nástřikem
- je objemově kompenzován (nedochází ke smrštění při tuhnutí)



### PŘÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu opravovaného podkladu se musí odstranit veškerý nesoudržný, uvolněný či jinak viditelně poškozený beton. Korodující výztuž musí být šetrně uvolněna a zbavena korozních zplodin. Povrch betonu je bezpodmínečně nutné náležitě provlhčit, a to min. 120 minut před aplikací správkového materiálu. Náležitě provlhčený podklad musí být matně vlhký, nikoliv pokrytý lesklým vodním filmem. Pro přípravu savých a nesoudržných podkladů doporučujeme penetraci výrobkem STAVLEP nebo HLUBOŇ. Nesavé podklady je nutné upravit pomocí výrobku DRSON.

### PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Směs je jednosložková a smíchává se pouze s vodou. V případě menšího množství lze směs zamíchat vrtulovým míchadlem poháněným vhodnou elektrickou vrtáčkou, větší objemy je nutno připravit v míchačce s nuceným oběhem. K 25 kg směsi (1 pytel) se přidává 3,25 až 3,75 l vody. Směs lze aplikovat rovněž strojně tzv. suchým nástřikem. K přípravě směsi nemohou být s ohledem na krátkou dobu tuhnutí použity klasické samospádové míchačky. Při přípravě většího množství materiálu je nutno mít na zřeteli, že doba zpracovatelnosti při teplotě 20 °C je 10 až 15 minut.

### POUŽITÍ

FOFRBETON je možné nanášet ručně či strojně suchým či mokrým nástřikem. Ruční nanášení malty se provádí buď nahazováním, nebo natahováním. Finalizace povrchu se provádí po „zavadnutí“ nejlépe suchým ocelovým, dřevěným nebo plastovým hladítkem. Při finalizaci nesmí být do povrchu vnášena dodatečně voda.

Opravené povrchy je nezbytné ihned po dokončení náležitě osétilit. Zejména je nutno zabránit přímému slunečnímu osvetlení, působení větru a dalších faktorů urychlujících nežádoucí odpařování zámezové vody. Optimální je zakrytí povrchu geotextiliemi udržovanými trvale ve vlhkém stavu.

### ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č.1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční zkoušky výrobku a vydal potvrzení o vykonání zkoušky v rámci určení typu výrobku č. S04/13/0161/90/ST.

### BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranici 2 ppm.

Práce se suchou sanacní maltou FOFRBETON nevyžaduje žádná mimorádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic. Při práci je proto nutno dodržovat BOZ platné pro práce s cementovými popř. vápennými maltami.

TECHNICKÝ LIST

**TECHNICKÉ ÚDAJE**

|                                                                |                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| aplikační teplota                                              | +1 °C až do +30 °C                                                                |
| barva                                                          | nestandardní šedá                                                                 |
| doba zpracovatelnosti                                          | 10–15 minut (+20 °C)                                                              |
| hmotnost synpá                                                 | 1600 ± 40 kg/m <sup>3</sup>                                                       |
| koefficient filtrace                                           | 2,5.10 <sup>-12</sup> m/s                                                         |
| koefficient teplotní roztažnosti                               | 11,0 ± 0,5.10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>                                       |
| měrná spotřeba                                                 | 1,8 kg/m <sup>2</sup> /mm                                                         |
| měrná spotřeba zářešové vody                                   | 3,25–3,75 l / 25 kg                                                               |
| mrazuvzdornost                                                 | min T100                                                                          |
| odolnost proti působení chemických rozmrazovacích látek (CHRL) | > 75                                                                              |
| pevnost v tahu za ohybu                                        | > 2,50 MPa; > 5,00 MPa; > 7,50 MPa; > 9,00 MPa<br>(6 hod; 12 hod; 14 dní; 28 dní) |
| pevnost v tlaku                                                | 10,0 MPa; 25,0 MPa; 50,0 MPa; 55,0 MPa (6 hod;<br>12 hod; 14 dní; 28 dní)         |
| přídržnost k podkladu – po kontaktu s vápennou vodou           | > 1,5 MPa                                                                         |
| přídržnost k podkladu – po kontaktu s vodou                    | > 1,5 MPa                                                                         |
| přídržnost k podkladu – po rozmrazovacích cyklech              | > 1,5 MPa                                                                         |
| přídržnost k podkladu – po stárnutí v teple                    | > 1,5 MPa                                                                         |
| přídržnost k podkladu – počáteční                              | > 1,5 MPa                                                                         |
| schopnost přemostění trhliny                                   | není stanoveno                                                                    |
| skladování                                                     | v suchu při +5 °C až +25 °C                                                       |
| skladovatelnost                                                | 24 měsíců v PE obalech                                                            |
| statický modul pružnosti v tlaku                               | max. 28 GPa                                                                       |
| vodotěsnost                                                    | bez průsaku                                                                       |

**Jednotky balení****balení v kartonu**

5 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 17. 7. 2025.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz). Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, [hasoft@hasoft.cz](mailto:hasoft@hasoft.cz), [www.hasoft.cz](http://www.hasoft.cz)