

HASSAN ŠTUK TRASS sa používa ako posledná finálna vrstva sanačného systému HASSAN TRASS. Plní úlohu klasického štku. Nanáša sa ručne v hrúbke max. do 2 mm.

HASSAN ŠTUK je jednozložková suchá maltová zmes na báze prírodného trasového spojiva, anorganických spojív, klasických aj fahčených plnív a špeciálnych prísad zaisťujúcich zvýšenú pórovitosť a hydrofóbnosť výslednej vrstvy.

- zodpovedá predpisu WTA 2–9–04/D
- má nízky difúzny odpor, tj. vysokú priepustnosť pre vodné pary
- poskytuje hutný podklad pre nanášanie vhodných náterov
- finalizuje sa zhodne ako klasický štuk

PRÍPRAVA PODKLADU

Podkladom pre nanášanie štukovej sanačnej malty HASSAN ŠTUK TRASS je dobre vyzretá jadrová omietka HASSAN JADRO TRASS, ktorá musí byť pred aplikáciou sanačného štku zbavená eventuálnych nečistôt aj prípadných drobných nerovností. Povrch podkladovej jadrovej omietky by mal byť drsný a „otvorený“ tak, aby došlo k dobrému mechanickému zakotveniu finálnej vrstvy. Preto je nepripustné, aby podkladová jadrová omietka bola zahladená hladidlami z hutných materiálov (oceľ, novodur) alebo filcovaná. Povrch sa doporučuje prípadne zdrsníť roštovou škrabkou alebo oceleovou kefou. Extrémne vyschnuté podkladové jadrové omietky doporučujeme v dostatočnom predstihu pred aplikáciou štukovej vrstvy zvlhčiť.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

Suchá maltová zmes sa zmieša iba s doporučeným množstvom pitnej vody, prípadne vody zodpovedajúcej ČSN 73 2028. Dávka vody sa prípadne upraví tak, aby konzistencia bola vhodná pre ručné natáhovanie štku na podklad. Menšie množstvo malty je možné namiešať vrtulovým nástavcom poháňaným vhodnou elektrickou vrtáčkou, väčšie množstvo potom v miešačke s núteným obehom, prípadne v miešačke samospádovej. Intenzita miešania je potrebné prispôbiť jeho dĺžku, ktorá v prípade samospádovej miešačky je 5 až 10 minút.

POUŽITIE

HASSAN ŠTUK TRASS sa aplikuje klasickým ručným „natáhováním“. Štuková vrstva sa nanáša zásadne ako jednovrstvová, pričom hrúbka vrstvy nesmie prekročiť 2 mm. Pri hrubších vrstvách hrozí riziko vzniku zmršťovacích trhlín.

Finalizácia povrchu sa vykonáva po „zavädnutí“ štku filcovým alebo molitanovým hladidlom.

Ošetrovanie povrchu: Finalizovaný povrch je potrebné pokiaľ možno chrániť pred priamym slnečným svitom, pôsobením vetra a ďalších faktorov urýchľujúcich nežiaduce odparovanie zámesovej vody. Nanášanie povrchových náterových vrstiev je možné vykonávať v závislosti od teploty a relatívnej vlhkosti okolitého vzduchu najsôr za 14, optimálne za 28 dní.

Upozornenie: V menej exponovaných priestoroch sa doporučuje povrch vyzretého sanačného štku HASSAN ŠTUK TRASS opatriť náterom vápenným mliekom. Výslovne nedoporučujeme pre maľbu používať maliarske nátery s organickými prísadami (glej, kazeín), ktoré zvyšujú riziko vzniku plesní pri intenzívnejšej difúzii vodnej pary omietkovým systémom. Prípadné interiérové a exteriérové nátery musia mať malý difúzny odpor. Preto sa doporučuje použitie silikátových, prípadne silikónových farieb. Exteriérové nátery, ktoré nie sú hydrofóbne, by mali byť opatrené v oblasti do výšky cca 100 cm nad terénom hydrofóbnym nástrekom.

SKÚŠOBNÉ ATESTY

Výrobok je certifikovaný podľa EN 998–1:2003. Prieběžnú nezávislú kontrolu zaisťuje akreditované skúšobné laboratórium č. 1069 pri AB Praha, a.s. Dozor nad systémom akosti vykonáva autorizovaná osoba č. 204. Výrobok je schválený rozhodnutím hlavného hygienika ČR.

BEZPEČNOSŤ ZDRAVIA PRI PRÁCI

Po uplynutí minimálnej doby trvanlivosti, ktorá je vyznačená na obale, nie je zaistená plná účinnosť prísady redukujúcej chróm VI pod hranicou 2 ppm.

Práca so suchou maltou HASSAN ŠTUK TRASS nevyžaduje žiadne mimoriadne hygienické opatrenia. Výrobok obsahuje alkalické zložky a je teda nutné zabrániť najmä kontaminácii očí a slizníc. Pri práci je preto nutné dodržiavať BOZ platné pre práce s cementovými, popr. vápennými maltami.

TECHNICKÉ ÚDAJE

absorpcia vody po 24 hodinách	< 5 mm
aplikačná teplota	+5 °C až do +30 °C
farba	biela
doba spracovateľnosti	60–90 minút (+20 °C)
merná spotreba	0,8–1,0 kg/m ² /mm
merná spotreba zámesovej vody	11–13 l / 25 kg
pórovitosť	> 45 %
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	12 mesiacov
trieda reakcie na oheň	A1
zrnitosť	0–0,7 mm



TECHNICKÝ LIST

Jednotky balenia
balenie v kartonu
25 kg

Vydané 13. 2. 2026, revidované 13. 2. 2026.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overtte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verzou.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz