

LEPIDLO NA BAZÉNY je určené na lepenie najrôznejších obkladových prvkov vrátane sklenených, vhodné na použitie v interiéri aj exteriéri. Používa sa ako tesnenie a lepiaca medzivrstva najmä pod špeciálne obklady vo vodárenstve, čističkách odpadových vôd, potravinárskom priemysle a špeciálnych hydrotechnických stavbách. Používa sa aj na obklady v kúpeľniach a bazénoch, na balkónoch a lodžiách – skrátka všade tam, kde je potrebné s najvyššou istotou zaisťiť trvalú vodotesnosť a prídržnosť obkladu.

LEPIDLO NA BAZÉNY je dvojzložkový, trvalo pružný polymercementový lepiaci tmel zložený zo suchej zložky na anorganickú bázu a vodou riediteľnej modifikovanej polymérnej disperzie.

VÝHODY, POUŽITIE

- dodávané v stanovenom pomere zložiek
- veľmi dobrá spracovateľnosť
- vhodné aj pre extrémne namáhané balkóny a lodžie
- výborná príľnavosť k podkladu aj lepenému materiálu
- trvalo odolné voči vysokému vodnému pretlaku (až 80 m vodného stĺpca) ako pozitívne, tak negatívne
- vysoko pružné a umožňuje preklenutie aj pohyblivých trhlín
- trvalo mrazuvzdorné
- trvalo odolné voči UV žiareniu a pôsobeniu atmosférických vplyvov
- zaisťuje pružné prikotvenie lepených obkladových prvkov k podkladu – vrátane sklenených
- ekologicky šetrné a hygienicky úplne neškodné

APLIKÁCIA

PRÍPRAVA PODKLADU

Z povrchu podkladu musí byť odstránený všetok nesúdržný, uvoľnený, zvetraný či inak viditeľne poškodený materiál a povrch nesmie byť postriekaný látkami negatívne ovplyvňujúcimi súdržnosť s podkladom (tuky, oleje a pod.). Pevnosť v ťahu povrchových vrstiev betónu musí byť aspoň 1,5 MPa. Kavery alebo iné povrchové chyby je potrebné vyplniť opravňujúcou maltou SPRÁVBETON. Na zaisťenie dobrej príľnavosti pri veľmi suchých (<2% RV) alebo veľmi savých podkladoch je potrebné podklad napenetrovať prípravkom STAVLEP alebo HLBOŇ.

PRÍPRAVA MATERIÁLU

LEPIDLO NA BAZÉNY je dodávané už v stanovenom pomere suchej a kvapalnej zložky, ktorý predstavuje 2,5 dielov suchej zložky : 1 dielu kvapalnej zložky hmotnostne. Vlastná príprava sa vykonáva tak, že k tekutej zložke sa postupne pridáva za stáleho miešania príslušné množstvo zložky suchej, až je dosiahnutá kašovitá konzistencia vhodná na nanášanie. Na miešanie je možné použiť bežné vrtuľové miešadlo. Podľa použitého spôsobu nanášania alebo účelu použitia je možné pridať až 10 % vody. Pri prípadnej úprave konzistencie tmelu je nutné zmes opäť dokonale zhomogenizovať.

POUŽITIE

LEPIDLO NA BAZÉNY je možné nanášať v prípade lepenia hrebeňovou stierkou, pri stierkovaní nerezovým hladidlom. Sila vrstvy nesmie presiahnuť 10 mm. Škárovanie nie je možné vykonávať skôr než po 24 hodinách (pri teplotách pod +10 °C sa táto doba výrazne predlžuje). Plné zaťaženie je možné po 28 dňoch. Po celú dobu spracovania a zretia nesmie teplota malty klesnúť pod +5 °C. Prípadné znečistenie kovových líšť a kovových prvkov je nutné ihneď očistiť, inak na nich ostanú trvalé škvrny.

SKÚŠOBNÉ ATESTY

Výrobok je certifikovaný podľa zákona č. 22/1997 Sb. a nariadenia vlády č. 163/2002 Sb. Priebežnú nezávislú kontrolu zaisťuje TZÚS Praha. Dozor nad systémom akosti vykonáva autorizovaná osoba.

BEZPEČNOSŤ ZDRAVIA PRI PRÁCI

Po uplynutí minimálnej doby trvanlivosti, ktorá je vyznačená na obale, nie je zaisťená plná účinnosť prísady redukujúcej chróm VI pod hranicou 2 ppm.

Práca s dvojzložkovým LEPIEOM NA BAZÉNY nevyžaduje žiadne mimoriadne hygienické opatrenia. Výrobok (suchá zložka) obsahuje alkalické zložky a je teda nutné zabrániť najmä kontaminácii očí a slizníc.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +30 °C
farba	biela
doba zavádznutia	≥ 20 min
doba spracovateľnosti	90 minút (+20 °C, 60% rel. vlhk. vzduchu)
hmotnosť sypná	1610 ± 50 kg/m ³ (suchá zložka)
merná spotreba	1,6–2,0 kg/m ² /mm
obsah Cr ⁶	≤ 0,0002%
obsah sušiny	48 ± 5 % (kvapalná zložka)
pevnosť v ťahu	> 1,7 MPa
prídržnosť ťahová po cykloch zmrazenia - rozmrazenia	> 1,1 MPa
prídržnosť ťahová po ponorení do vody	> 1,2 MPa
prídržnosť ťahová po tepelnom starnutí	> 1,5 MPa
prídržnosť ťahová počiatočná	> 1,6 MPa
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	24 mesiacov
sklz	< 0,5 mm
statický modul pružnosti v tlaku	0,1 GPa
ťažnosť	> 40 %
trieda reakcie na oheň	E
vodotesnosť	bez priesakov (> 0,8 MPa, tj. 80 m vodného stĺpca)
vysoko deformovateľné lepidlo: priehyb	≥ 5 mm

Jednotky balenia

balenie	v kartonu
21 kg (15 kg a 6 l)	

Vydané 19. 3. 2015, revidované 26. 6. 2017.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboroch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verziou.