

PUDRŽ se používá všude tam, kde je třeba rychle a voděodolně lepit dřevo, kov, MDF, dřevotřísky, keramiku, pórobeton, beton, cihly, polystyren, minerální vlnu, kůži a mnoho dalších materiálů. Toto PU lepidlo se skvěle uplatní při výrobě nábytku, lodí, v modelářství, ale také ve stavebnictví.

PUDRŽ je jednosložkové polyuretanové voděodolné lepidlo vytvrzující vzdušnou vlhkostí, splňující požadavky normy DIN EN 204 – D4.

- extrémně rychlá doba vytvrzení závislá na teplotě a vlhkosti vzduchu
- lehce napění, čímž vyplní nerovnosti lepených materiálů
- v případě některých druhů dřeva a keramiky má lepený spoj větší pevnost než samotný materiál
- spoj je voděodolný (kategorie D4)
- spoj musí být pod tlakem, takže nevytvrzené zbytky lepidla „vyhřezlé“ ze spoje lze snadno mechanicky odstranit
- vynikající odolnost vůči nízkým a vysokým teplotám
- vynikající odolnost vůči organickým rozpouštědlům
- vysoká odolnost vůči hydrolyze

Z povrchu lepených materiálů musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětřalý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). V některých případech, obzvláště při lepení kovů je vhodné povrch zdrsňit. Nesavé materiály a dřevo o vlhkosti <8% by měly být před aplikací navlhčeny.

PUDRŽ rovnoměrně nanese na jednu či obě lepené plochy aplikační špičkou, štětcem nebo stěrkou. Neprodleně přiložíme k sobě a zatížíme nebo stlačíme svorkami či vhodnou lepicí páskou.

Pro urychlení vytvrzení je možné zajištěný spoj porosit vodou a zahřát. Nevytvrzené lepidlo lze očistit lihem, acetonem, benzínem. Vytvrzené pak pouze mechanicky.

VYDATNOST

Vydatnost (měrná spotřeba) činí 0,200 kg/m².

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+15 °C až +25 °C
barva	běžová
doba fixace	20; 10; 5 min (25; 40; 60 °C)
hustota	1,13 g/cm ³
otevřený čas	5–8 min / 25 °C
pevnost v tahu	10 N/mm ² (Al–Al); > 10 N/mm ² (buk–buk)
skladování	v suchu při +15 °C až +30 °C, chránit před UV zářením
speciální informace	viskozita se udává v době výroby a mění se s dobou skladování
viskozita	3500 ± 1500 mPas (při 25 °C) závisle na teplotě, množství a podkladu



TECHNICKÝ LIST

Jednotky balení	
balení	v kartonu
190 g	12 ks
600 g	1 ks

Vydáno 12. 6. 2015, revidováno 26. 2. 2024.

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz