

SUPERFIX TURBO je jedložložkové konštrukčné lepidlo so silnou počiatočnou lepiacou silou na báze MS polyméru. K elastickému lepeniu rozličných materiálov vo vnútornom aj vonkajšom prostredí.

VÝHODY, POUŽITIE

- extrémne vysoká počiatočná lepiaca sila
- extrémne vysoká konečná pevnosť
- je možné nanášať na slabo vlhký podklad
- bez obsahu rozpúšťadiel
- pachovo neutrálny
- bez tvorby pľuzgierov a odfukov
- nepatrné zmrštenie
- lepenie širokého spektra materiálov
- bez obsahu silikónov a izokyanátov
- dobrá odolnosť voči UV
- pretierateľný

APLIKÁCIA

Z povrchu tmeľeného podkladu musí byť odstránený všetok nesúdržný, uvoľnený, zvetraný či inak viditeľne poškodený materiál a povrch nesmie byť postriekaný látkami negatívne ovplyvňujúcimi súdržnosť s podkladom (tuky, oleje a pod.). Nepoužívajte na materiály obsahujúce bitúmen alebo decht. Pri plastových výrobkoch a náteroch vždy vykonajte test príľnavosti a znášanlivosti, pretože napr. pri akrylátových náteroch môže z dôvodu migrácie zmäkčovadiel dôjsť k strate príľnavosti.

SUPERFIX TURBO je pripravený priamo na nanášanie a nie je potrebné ho pred aplikáciou nijak upravovať.

Pred nanášaním je potrebné odrezať kónickú hornú časť kartuše, našraubovať priložený aplikátor a zarezať ho podľa potreby. Vytlačovanie sa vykonáva lisom (pištoľou), a to v rovnomernej vrstve do škáry. Najlepšiu príľnavosť dosiahneme vtedy, ak je tmel do škáry nanesený bez akéhokoľvek uzavretia vzduchu (vzduchovej kapsy) a pri úprave tvaru škáry je tlakom dosiahnutý úplný kontakt tmelu s povrchmi spojovaných materiálov. Spojované/lepené materiály musia byť okamžite priložené, bez odvetrania tmelu. Optimálna hrúbka lepidla na zaistenie elastického spojenia by mala byť min. 2 mm. Požadovaný tvar tesnenia je potrebné vytvoriť do 10 minút po nanesení najlepšie stierkou namočenou do vody s prídavkom saponátu. Vyvarujte sa vniknutiu saponátového roztoku medzi tesnené spoje, pretože tento roztok spôsobuje stratu adhézie. Celkové vytvrdenie tmelu závisí od relatívnej teploty a relatívnej vlhkosti vzduchu.

VÝDATNOSŤ

Výdatnosť (merná spotreba) predstavuje zhruba 3 metre škáry s prierezom 10×10 mm. Tento výpočet je však iba orientačný pre hrubú predstavu spotreby.

UPOZORNENIE

Na zvýšenie príľnavosti k betónu, pórobetónu, cementu a ostatným savým stavebným materiálom, rovnako ako k vybraným kovom a plastom doporučujeme použiť primér Bostik 5075 (doba odvetrania min. 1 hodina a max. 6 hodín). Bez použitia priméru na eloxovaný hliník, pozinkovanú a pochrómovanú oceľ, tvrdené PVC a polystyrén. Zvýšenie príľnavosti na kovových podkladoch pomôže aj ich odmastenie pomocou Bostik 5001 alebo Bostik 5004. Vzhľadom na veľmi odlišné požiadavky a podmienky pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach.

TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikačná teplota	+5 °C až do +40 °C
farba	biela
báza	silan-modifikované polyméry
čas do vytvorenia šupky	15 min (+23 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
doba vytvrdzovania	2,5 mm / 24 hod (+23 °C, 50% rel. vlhk. vzduchu)
hustota	1,50 g/cm ³
odolnosť voči teplu	-40 °C až do +90 °C
pevnosť v ťahu	2,70 N/mm ²
preťaženie pri pretrhnutí	> 400 %
skladovanie	v suchu pri +5 °C až +25 °C
skladovateľnosť	18 mesiacov
tvrdosť Shore A	55



TECHNICKÝ LIST

Jednotky balenia

balenie	v kartóne
435 g	12 ks

Vydáno 3. 7. 2017, revidováno 12. 6. 2018.

Všetky vyššie uvedené údaje vychádzajú z interných skúšok výrobcu a jeho dlhoročných skúseností s aplikáciou v nespočetných technických a priemyselných odboroch. Vzhľadom k veľmi odlišným požiadavkám a podmienkam pri aplikáciách je nevyhnutné, aby si užívateľ vždy otestoval vhodnosť tohto produktu vo svojich podmienkach. Všetky vyššie uvedené údaje, parametre a odporúčania sú bez záruky a dodávateľ ani výrobca nenesú zodpovednosť za priame i nepriame škody vzniknuté v súvislosti s použitím výrobku. Zmeny všetkých uvedených údajov sú vyhradené. Pri požiadavke modifikácie výrobku „na mieru“ rovnako tak ako pri požiadavke na bezplatné dodanie vzoriek či konzultačné a technický servis nás bez obáv kontaktujte. Aktuálna verzia technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Overtte si, prosím, či tento technický list nebol nahradený novou verziou.

HASOFT VELKOOBCHOD, s.r.o., Za Nádražím 1098, 588 13 Polná, tel.: +421 940 404 051, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz